



STERKE PUNTEN

Zeer betrouwbaar

Snelle meting 30-90 seconden vanaf aanvoer

Minimaal onderhoud

Uniek doorstroom ontwerp

Unieke samenstelling Eén systeem met alle benodigde componenten

Innovatieve automatische reiniging

Met revolutionaire ultrasoon conditioning eigenschappen

Totaaloplossing Ontwikkelt door Qsenz met RHDHV en GMB

De 'MISSING LINK' in de optimalisatie van de sliblijn

Betrouwbaar TSS (droge stof) meten in centraat/filtraat



Een samenwerking tussen



Maricoweg 15a, 1791 MD Den Burg T +31 (0)222 760 016

Een product van  QSENZ



SOLiSENZ

De **SOLiSENZ** is ontwikkeld om betrouwbaar TSS (droge stof) te meten in centraat/rejectie water vanaf de slibontwatering. De unieke samenstelling zorgt ervoor dat je langdurig betrouwbaar het TSS kan meten in deze afvalwaterstromen. Een robuuste slangenpomp zorgt voor een continue doorstroming, de dubbele automatische reiniging zorgt voor een schoon systeem en de ultrasoon sample conditioning* zorgt ervoor dat het centraat geen lucht meer bevat. Hierdoor meet de optische TSS sensor stabiel binnen 30 tot 90 seconden vanaf de aanvoer. Het geheel wordt aangestuurd met een PLC die door de gebruiker zeer eenvoudig via het touchscreen bediend kan worden. De overzichtelijke gebruikersinterface geeft de klant de mogelijkheid om het systeem aan te passen naar eigen installatieomstandigheden.

*Patent pending

Door de **SOLiSENZ** te koppelen aan een besturingssysteem zoals Aquasuite MINE zijn er grote stappen te maken in het optimaliseren van de sliblijn. Zo kan o.a. de koppel/druk optimaal aangestuurd worden voor een hogere eindontwatering.

Voordelen

- Minder Polymeer verbruik
- Hoger percentage slibkoek
- Schonere retourstroom naar de zuivering
- Minder fosfaat in de waterlijn

Toepassingen

- Communaal afvalwater
- Industrieel afvalwater



Tot 80% minder personeel nodig



Vermindering in CO₂ productie tot **80 ton per jaar**

Tot 2% stijging in droge stof = lagere kosten



Wat betekent deze innovatie voor jou?



20% vermindering van het gebruik van chemicaliën

24/7 automatische piloot om de logistiek en verwerking van slib te optimaliseren en te automatiseren



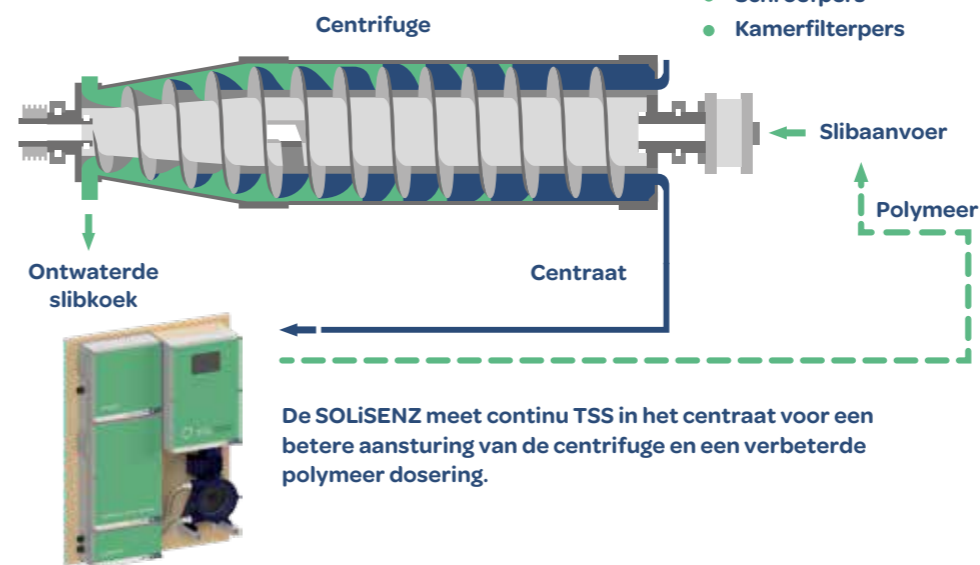
15% besparen op polymeer consumptie



Online procescontrole



Voorbeeld van toepassing



Specificaties

Systeem

Type	SZ-01
Vermogen	230VAC - 50Hz
Stroomverbruik	1800 Watt max.
Werktemperatuur	5 - 40°C niet-condenserend

Pomp

Werking	Peristaltisch
Debiet	Aanpasbaar, middels HMI

PLC/HMI

Scherm	5" Kleuren-touchscreen
Data output	Modbus TCP / Analoo 4-20mA

SENSOR

Meetprincipe	Optisch
Meetprincipe detail	880nm
Meetbereik	0 - 10.000 mg/l
Resolutie	10 mg/l tussen 1000 - 9999 mg/l 1 mg/l onder 1000 mg/l 100 mg/l boven 10 g/l
Nauwkeurigheid	+/-5%
Herhaalbaarheid	+/-1%
Meetsnelheid van pomp naar sensor	30 - 90 seconde